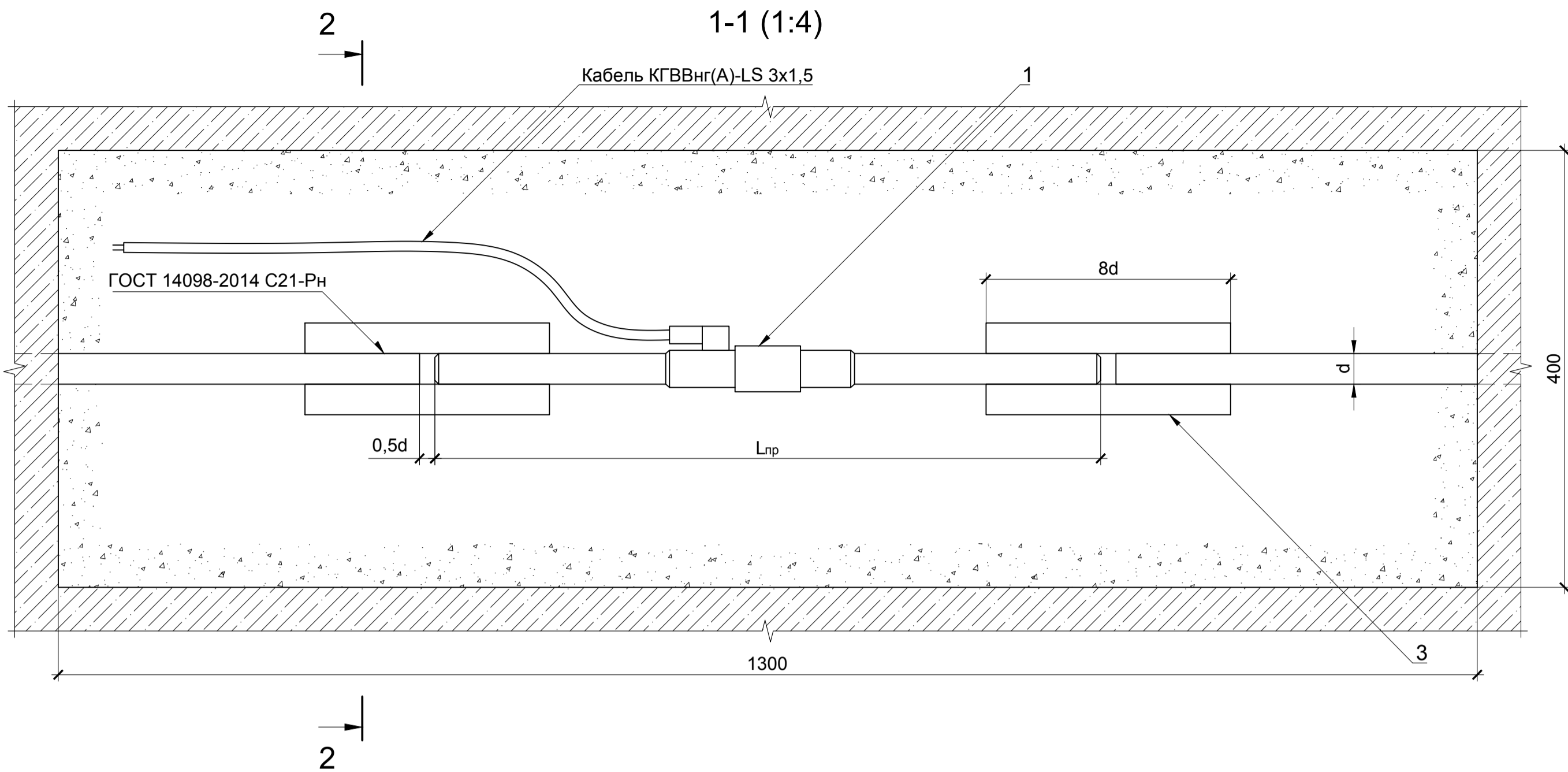
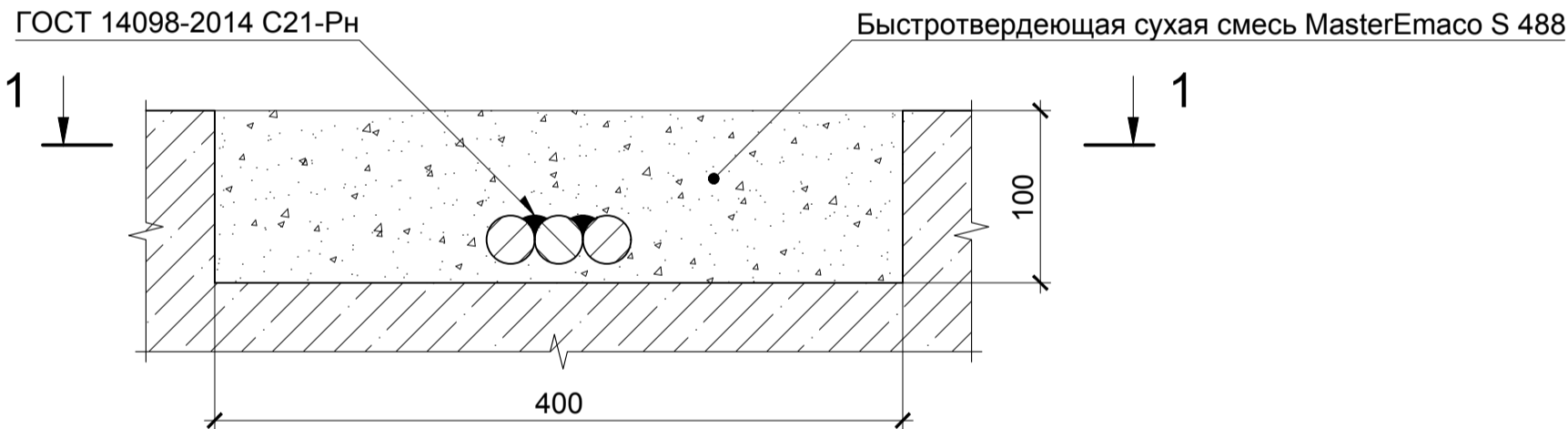


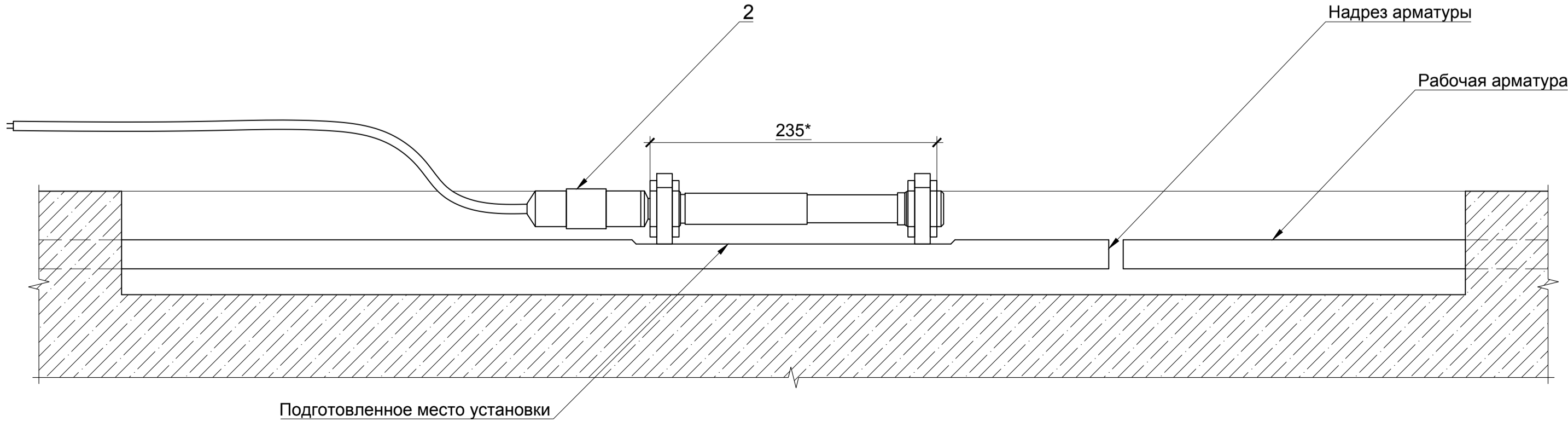
Установка арматурного динамометра



2-2 (1:4)



Измерение фактического напряжения в арматуре при помощи ПЛДС









Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Измерительные устройства					
1		Преобразователь силы арматурный струнный модернизированный ПСАС-M1-28P*	1		
2		Преобразователь линейных деформаций струнный модернизированный ПЛДС-M-150M-B1	1		
Детали					
28-A500 ГОСТ 34028-2016					
3		l=224 мм	4	1,08	4,32
Материалы					
		Быстротвердеющая сухая смесь MasterEmaco S 488	0,05		м³
		Лента изоляционная ПВХ 15х0,2 ГОСТ 16214-86	0,50		м

Указания по установке:

- По данному чертежу производится установка преобразователя силы арматурного струнного (ПСАС) (поз. 1) в штрабе способом врезки в рабочую арматуру.
- Перед установкой датчика ПСАС (поз. 1) должен быть произведён внешний осмотр каждого датчика с целью проверки отсутствия видимых повреждений и коррозии. В случае выявления повреждений датчик бракуется.
- У каждого датчика до монтажа и после установки должны быть проверены целостность токоведущих частей, сопротивление изоляции между токоведущими частями и корпусом с помощью мегомметра, которое должно быть не менее 0,1 МОм.
- Соединение датчика с линией связи производить с помощью соединительной коробки, заполняемой компаундом.
- Корпус ПСАС (поз. 1) обматывается изоляционной лентой в 2-3 слоя для исключения соприкосновения корпуса датчика с бетоном.
- В месте установки датчика выполняется штраба размером 1300х400х100 мм до оголения рабочей арматуры. Глубина штрабы должна обеспечивать возможность изъятия части стержня арматуры.
- Перед установкой ПСАС (поз. 1) производится измерение фактического значения напряженного состояния арматуры (разгрузка) путём установки накладного датчика ПЛДС (поз. 2). При установке преобразователя ПЛДС должны сниматься и заносится в монтажную ведомость значения выходного сигнала. Взятие контрольных отсчётов берется в следующей последовательности:
 - снятие значения выходного сигнала перед монтажом;
 - снятие значения выходного сигнала после установки;
 - снятие значения выходного сигнала после резки арматуры.
- Далее производится демонтаж ПЛДС (поз. 2) сваркой и установка ПСАС (поз. 1), для чего в стержне рабочей арматуры вырезается участок необходимой длины ($L=L_{лпр}+2*0,5d$, где $L_{лпр}$ - длина датчика с удлинительями, d - диаметр рабочей арматуры) и на его место устанавливается ПСАС (поз. 1) сваркой с помощью накладок (поз. 3) при непрерывном охлаждении датчика.
- К ПСАС (поз. 1) наращивается кабель проектной длины на котором через каждые 3-4 м крепятся бирки с проектным номером датчика.
- После установки ПСАС (поз. 1) вырубленный участок штрабы заполняется быстротвердеющей сухой смесью MasterEmaco S 488, с уплотнением штыкованием по контуру штрабы.
- При установке преобразователя ПСАС (поз. 1) для установления нулевого значения периода выходного сигнала, которое должно соответствовать условиям работы исследуемой конструкции, производится взятие контрольных отсчётов в следующем порядке:
 - снятие значения выходного сигнала перед монтажом;
 - снятие значения выходного сигнала после коммутации (присоединения) кабеля;
 - снятие значения выходного сигнала после установки;
 - снятие значения выходного сигнала через 1 час после перекрытия в процессе твердения бетоном;
 - снятие значения выходного сигнала через 24 часа после перекрытия бетоном;
 - снятие значения выходного сигнала через 3 суток после перекрытия бетоном (нулевой отсчёт).Отсчёты по приборам должны сопровождаться фиксацией (в виде поправки в текущее значение измеряемых усилий) всех нагрузок, воздействий и факторов, которые могут оказать влияние на показания приборов.
- По завершению работ оформляется акт скрытых работ с приложением исполнительной схемы. В акте должны быть указаны проектный и заводской номер датчика, дата и место установки, высотная отметка, привязки, отсчёт по датчику ПСАС (поз. 1) с помощью периодомера и фактическое напряжение в рабочей арматуре, измеренное при помощи ПЛДС (поз. 2).
- Установка производится при участии представителя группы авторского надзора Генерального проектировщика и представителя Заказчика.

					1975.37-34-001.01				
					Загорская ГАЭС на р. Кунья				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Арматурный динамометр	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Селедцов			24.04.24		Р		1
Проверил		Перетяжко			24.04.24				
Нач. отдела	Темирбулатов				24.04.24	Установочный чертёж		АО "Институт Гидропроект"	
Н. контр.	Сарвин				24.04.24			Российский институт гидропроектного строительства	
ГИП	Серая				24.04.24			ОКЛАДЫМ 2024	